LONGLITE® PBT 3030

聚丁烯对苯二甲酸酯

Chang Chun Plastics Co., LTD.

Technical Data

产品说明

LONGLITE® PBT 3030是一种聚丁烯对苯二甲酸酯(PBT)产品,含有的填充物为30% 玻璃纤维增强材料。
它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、欧洲或亚太地区有供货。

特性包括:

- 阻燃/额定火焰
- 耐化学品
- 加工性能良好
- 耐候性好
- 耐磨

总体

填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料, 30% 填料按重量		
特性	• 抗溶解性 • 良好的成型性能 • 良好的电气性能	• 耐化学性良好 • 耐磨损性良好 • 耐气候影响性能良好	• 耐热性，高 • 耐油 • 耐油性能
形式	• 颗粒料		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
比重			
--	1.51	1.51 g/cm³	ASTM D792
--	1.51 g/cm³	1.51 g/cm³	ISO 1183
收缩率			ASTM D955
流动 : 0.0630 in (1.60 mm)	2.0E-3 到 5.0E-3 in/in	0.20 到 0.50 %	
横向流动 : 0.0630 in (1.60 mm)	8.0E-3 到 0.014 in/in	0.80 到 1.4 %	
吸水率			
24 hr	0.040 %	0.040 %	ASTM D570
73°F (23°C), 24 hr	0.040 %	0.040 %	ISO 62

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸应力			
屈服	17000 psi	117 MPa	ISO 527-2
--	17000 psi	117 MPa	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.5 %	3.5 %	ASTM D638 ISO 527-2
弯曲模量	1.14E+6 psi	7850 MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度	26300 psi	181 MPa	ASTM D790 ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 [4]	1.6 ft·lb/in	83 J/m	ASTM D256

硬度	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
洛氏硬度 (M 计秤)	90	90	ASTM D785 ISO 2039-2

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度			
66 psi (0.45 MPa), 未退火	428 °F	220 °C	ASTM D648 ISO 75-2/B
264 psi (1.8 MPa), 未退火	392 °F	200 °C	ASTM D648 ISO 75-2/A
熔融温度	437 °F	225 °C	DSC
线形膨胀系数 - 流动	1.7E-5 in/in/°F	3.0E-5 cm/cm/°C	ASTM D696
电气性能	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
表面电阻率	1.0E+13 ohm	1.0E+13 ohm	ASTM D257 IEC 60093
体积电阻率	1.0E+15 ohm·cm	1.0E+15 ohm·cm	ASTM D257 IEC 60093
介电强度 (0.0787 in (2.00 mm))	510 V/mil	20 kV/mm	ASTM D149 IEC 60243-1
介电常数 (60 Hz)	3.50	3.50	ASTM D150 IEC 60250
耗散因数 (60 Hz)	1.0E-3	1.0E-3	ASTM D150 IEC 60250
耐电弧性	100 sec	100 sec	ASTM D495
可燃性	**额定值 (英制)**	**额定值 (公制)**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (0.0315 in (0.800 mm))	HB	HB	UL 94

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
螺筒后部温度	464 到 518 °F	240 到 270 °C
螺筒中部温度	464 到 518 °F	240 到 270 °C
螺筒前部温度	464 到 518 °F	240 到 270 °C
射嘴温度	500 到 518 °F	260 到 270 °C
模具温度	104 到 248 °F	40.0 到 120 °C
注塑温度	7250 到 17400 psi	50.0 到 120 MPa
注射速度	中等偏快	中等偏快
保压	4350 到 11600 psi	30.0 到 80.0 MPa
背压	0.00 到 43.5 psi	0.00 到 0.300 MPa
螺杆转速	60 到 120 rpm	60 到 120 rpm

注射说明

Product has to be dryed.

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

[4] 250 mil (6.4 mm) 缺口深度

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2014. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2014年8月6日
添加到 Prospector： 2007年12月
上次更新： 2012/10/26

购买地点

供应商

Chang Chun Plastics Co., LTD.
Taipei, Taiwan
电话: +886-2-2518-7971
Web: http://www.ccp.com.tw/

分销商

AMP FRANCE
电话: +33-3-8920-1390
Web: http://www.amp.fr/
供货地区: France

AMP TUNISIA
电话: +216-52-27-21-73
Web: http://www.amp.fr/
供货地区: Tunisia

API-Kolon Engineering Plastics
电话: 847-550-5556
Web: http://www.apikolon.com/
供货地区: Mexico, North America, South America

EnCom, Inc.
电话: 866-481-7700
Web: http://www.encompolymers.com/
供货地区: North America

GAZECHIM PLASTIQUES
GAZECHIM PLASTIQUES is a Pan European distribution company. Contact GAZECHIM PLASTIQUES for availability of individual products by country.
电话: +33-4-67-49-55-37
Web: http://www.gazechim.com/
供货地区: Denmark, Finland, France, Norway, Poland, Romania, Sweden, United Kingdom

PolySource
电话: 866-558-5300
Web: http://www.polysource.net/
供货地区: North America

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2014. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件建立日期： 2014年8月6日
添加到 Prospector： 2007年12月
上次更新： 2012/10/26